

AutoPOL



AutoPOL

la soluzione CAD/CAM per la piegatura proposta da Infolab

AutoPOL è una soluzione distribuita da Infolab, una software house italiana che da oltre vent'anni si occupa in modo esclusivo della produzione e commercializzazione di programmi per l'azienda manifatturiera. In particolare l'attenzione è sempre stata rivolta alle aziende che operano nel campo della trasformazione della lamiera, un settore dove la logica artigianale sta lascian-

do il passo ad una visione sempre più industriale dei processi produttivi. In questo scenario, acquista sempre più importanza la gestione informatizzata ed integrata dell'intero processo di produzione, al fine di permettere un costante controllo delle proprie risorse. Qui la Infolab mette al servizio dei propri Clienti l'esperienza e la competenza maturate in anni di applicazione.



Progettare in modo più rapido

AutoPOL realizza in automatico la sequenza di piegatura ed effettua il controllo delle collisioni del pezzo individuando la migliore sequenza possibile.

Ridurre i costi

AutoPOL permette la preparazione di un solo programma di piegatura che potrà poi essere utilizzato su macchine con controlli numerici diversi.

Aumentare la produttività

AutoPOL ha lo scopo di preparare in ufficio i programmi per le piegatrici ottimizzando il tempo del personale e riducendo al minimo il fermo macchina.

Evitare costosi errori

AutoPOL consente la simulazione dell'intero processo di piegatura con verifiche di fattibilità del pezzo per scongiurare errori che in fase di produzione possono costare cari.

Imparare senza perdere tempo

AutoPOL è così semplice ed intuitivo che ad un nuovo assunto basterà qualche giornata di lavoro per padroneggiarne le molteplici potenzialità.

Ricevere assistenza continuativa

Infolab è una software house italiana specializzata nel settore manifatturiero che da oltre 20 anni offre ai propri clienti assistenza tecnica, aggiornamento e formazione.

Il valore aggiunto



- Setup dimensionale della piegatrice direttamente dall'utente.
- Verifica parametri piegatura e ritiri del materiale.
- Caricamento libreria utensili e frazionamenti disponibili in azienda.
- Formazione personalizzata.
- Supporto tecnico specializzato e assistenza telefonica e remota.

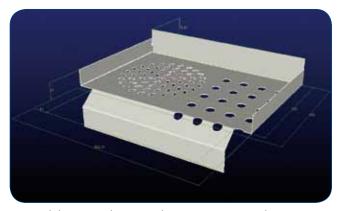


AutoPOL modellazione solida parametrica

AutoPOL è la soluzione CAD/CAM per la piegatura proposta da Infolab e comprende un modulo integrato di disegno 3D che permette la realizzazione di solidi in lamiera. Comandi specifici danno la possibilità di generare facilmente lembi, pieghe, lavorazioni di scasso o flange con forme preimpostate o libere.

Tutto ciò che viene disegnato è completamente parametrico ed è possibile modificarne le dimensioni semplicemente selezionando le quote.

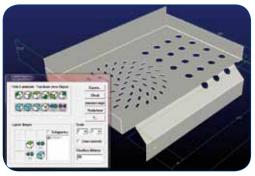
È possibile salvare i profili più usati in librerie personalizzate per poterli utilizzare velocemente senza doverli ridisegnare ogni volta. E' sempre possibile disegnare sia



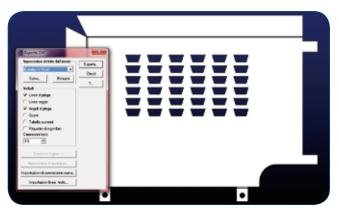
in modalità 2D che 3D ed esportare verso altri CAD in formato SAT, STEP e DXF.

JutoPOL salvataggio delle viste in dxf

Dal modello tridimensionale realizzato è possibile ottenere, con un semplice click del mouse, viste bidimensionali in proiezione ortogonale o in vista isometrica esportabili in formato DXF. Anche la vista di sviluppo viene esporta-



ta in formato DXF
- con la
possibilità
di scegliere
se mostrare i dati di
piegatura,

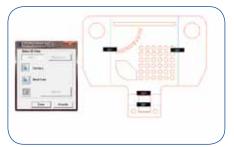


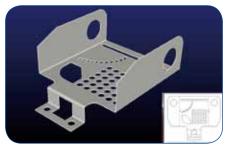
le linee di piegatura, i testi - utilizzabile quindi dai programmi CAM di taglio e/o punzonatura.

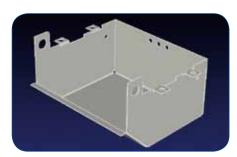


*IutoPOL import-export

È possibile importare modelli solidi dai formati di scambio più comuni (STEP, IGES, SAT) e svilupparli in modo automatico. Si possono importare file DXF con la vista di sviluppo, e trasformare questa vista bidimensionale in un solido, semplicemente identificando le linee di contorno e le linee di piega, e specificando l'angolo il raggio ed il ritiro di ogni piega ottenendo in tal modo il modello 3D su cui poter identificare un ciclo di piegatura ottimale, oltre all'attrezzaggio della macchina utensile, necessario alla produzione.

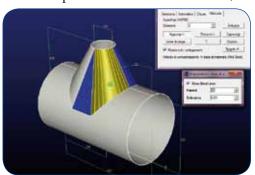




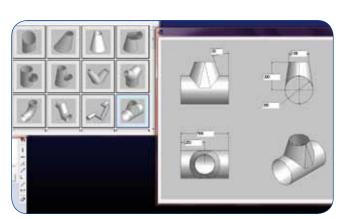


1utoPOL figure parametriche

Il software integra inoltre un set di figure parametriche di cui è possibile ottenere automaticamente la vista di sviluppo. Per tutte queste figure è prevista la possibilità - tramite dialog box - di impostare le dimensioni dei solidi, selezionare il pun-



to di taglio delle facce e il numero di step di piega da effettuare sui raccordi conici. Tutte le superfici

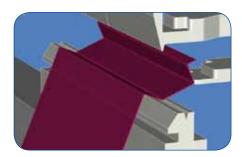


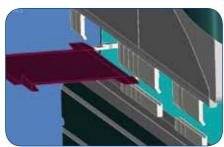
vengono definite con un'*attenzione per la produzione* e cioè nel migliore dei modi possibile per la piegatura della lamiera.



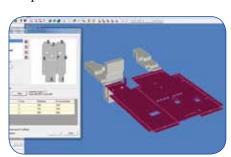
AutoPOL sequenza di piegatura

La sequenza di piegatura ottimale viene calcolata in automatico, così come l'attrezzaggio da utilizzare in funzione del magazzino utensili e dei frazionamenti a disposizione. L'utente ha in



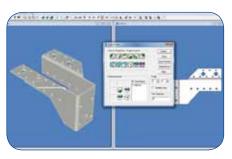


ogni caso la possibilità di intervenire in qualsiasi momento per modificare il tipo di utensile, la posizione dei riscontri, il senso di rotazione del pezzo o dell'utensile, la sequenza di piega ed ogni altro parametro relativo ad ogni piega. Il sistema è in grado di effettuare una simulazione di piega accurata e verificare pertanto eventuali collisioni del pezzo con la macchina.

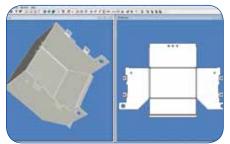


AutoPOL sviluppo lamiera

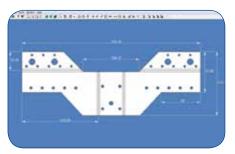
I modelli 3D, siano essi realizzati con il modellatore integrato oppure importati da altri software CAD, sia come solidi che come superfici, vengono sviluppati generando parti piane in



modo semplice ed efficace, utilizzando tutte le informazioni necessarie per un corretto calcolo dei ritiri della lamiera. E' lasciata la possibilità all'utente di intervenire interattivamente per sele-

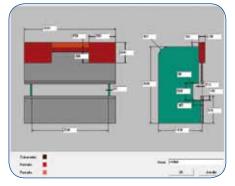


zionare eventuali sviluppi parziali di forme. Possono essere aggiunte le informazioni relative alla quotatura sul pezzo sviluppato.



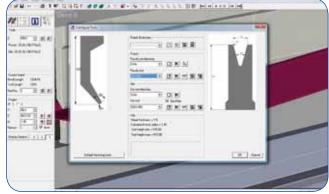


* uto POL attrezzaggio e configurazione macchina



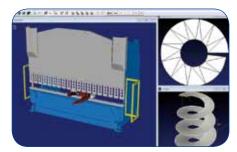
La configurazione degli utensili permette di avere la corrispondenza tra il magazzino e gli utensili di cui si dispone materialmente; è inoltre possibile importare ed aggiungere al magazzi-

no i disegni degli utensili con forma e dimensioni personalizzate. Sono disponibili i cataloghi degli utensili dei maggiori costruttori. E' comunque sempre possibile importare i disegni degli utensili scaricando direttamente i DXF dai cataloghi dei costruttori.

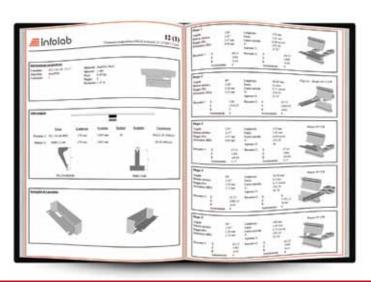


1utoPOL nce pdf

L'attrezzaggio della macchina e la sequenza ottimale con tutte le fasi di piegatura vengono salvate in un documento di produzione PDF che può essere messo a disposizione dell'operatore, viene generato il file NC compatibile per i controlli numerici più diffusi (tra cui: Esa, Delem, Cybelec



e altri) con a corredo la possibilità di rappresentazione 3D della sequenza di piega direttamente sul CNC stesso.



www.infolabonline.com



